



SIT Group

SIT 390 MIXER



SYSTEME INTEGRE CONTROLANT LE DEBIT ET LE MELANGE GAZ/AIR

Application

Appareil à gaz avec ventilateur et brûleur premix.
390 MIXER convient tout particulièrement aux chaudières modulantes à condensation.

Caractéristiques principales

Deux puissances disponibles
Large plage de modulation.



DONNEES GENERALES

CARACTERISTIQUES DE CONSTRUCTION

- Corps aluminium issu de fonderie
- Sortie signal air

CONSIGNES D'UTILISATION

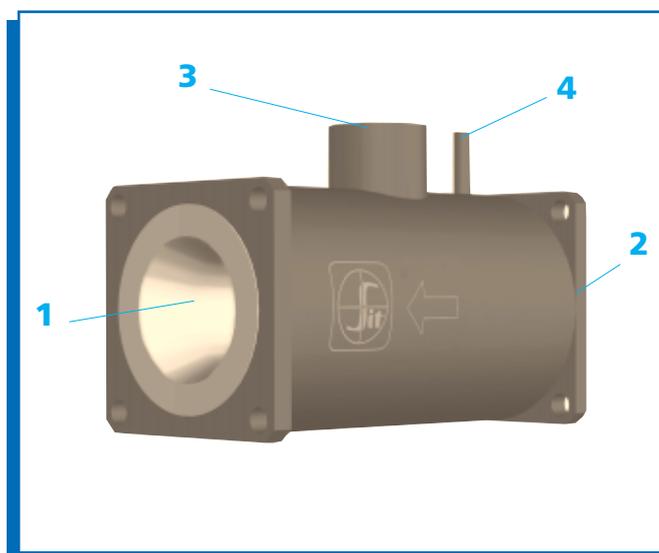
- | | |
|---------------------------------|---|
| • Position de montage | en aval du ventilateur |
| • Famille de gaz | 2 et 3 ieme famille |
| • Température de fonctionnement | aucun inconvénient avec les conditions de fonctionnement standards des appareils à gaz (-20...+100°C) |

CONNEXIONS MECANIKES

- | | |
|--|--------------------|
| • Entrée air et sortie mélange gaz/air | brides M5 (x4) |
| • Entrée gaz | G3/4 ISO 228 |
| | ou: Rp 1/2 ISO 7 |
| | ou: brides M4 (x4) |
| • Sortie signal Air | ø 6,5 mm |

DESCRIPTION

- 1 Sortie mélange gaz/air
- 2 Entrée air
- 3 Entrée gaz
- 4 Connexion signal air

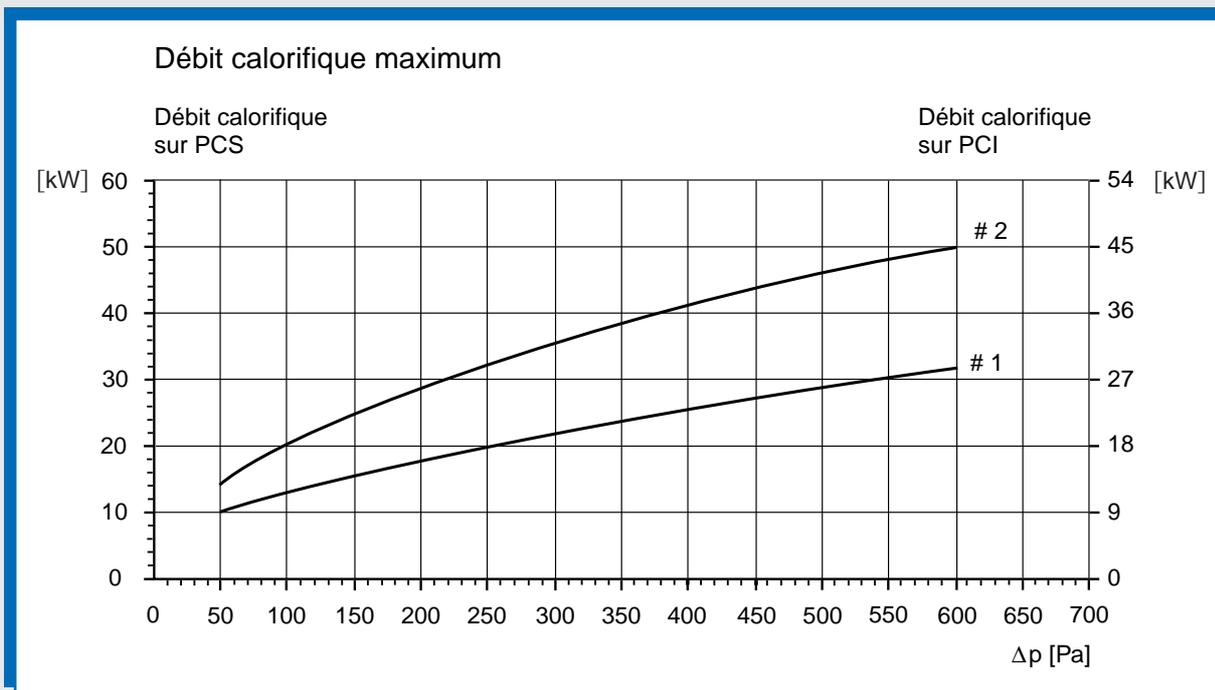


DEBIT CALORIFIQUE

DEBIT CALORIFIQUE MAXIMUM

Débit calorifique maximum disponible en fonction de la différence de pression entre la sortie et l'entrée du 390 MIXER en condition de fonctionnement.

Conditions de référence : Gaz G20, pouvoir calorifique supérieur



	Réf. MIXER	Puissance de référence
# 1	390. 0xx	25 kW
# 2	390. 1xx	35 kW

DEBIT CALORIFIQUE MINIMUM

Le débit calorifique minimum disponible est strictement lié aux caractéristiques de l'appareil.

En général le débit calorifique minimum représente environ 20% du débit maximum (plage de modulation 1:5).

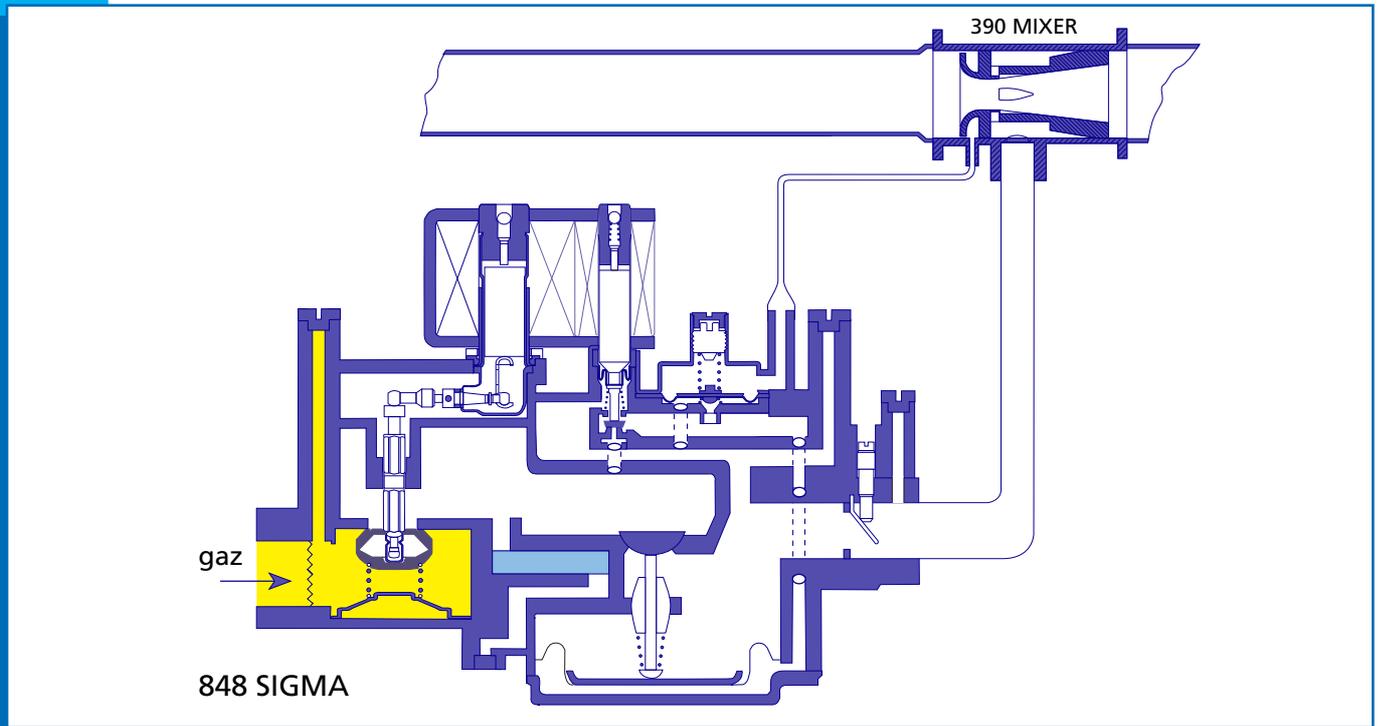
Valeur nominale du débit calorifique mini lorsque la différence de pression entre l'entrée du 390 MIXER et l'injection du gaz est de 50 Pa.

Condition de référence : Gaz G20, pouvoir calorifique supérieur.

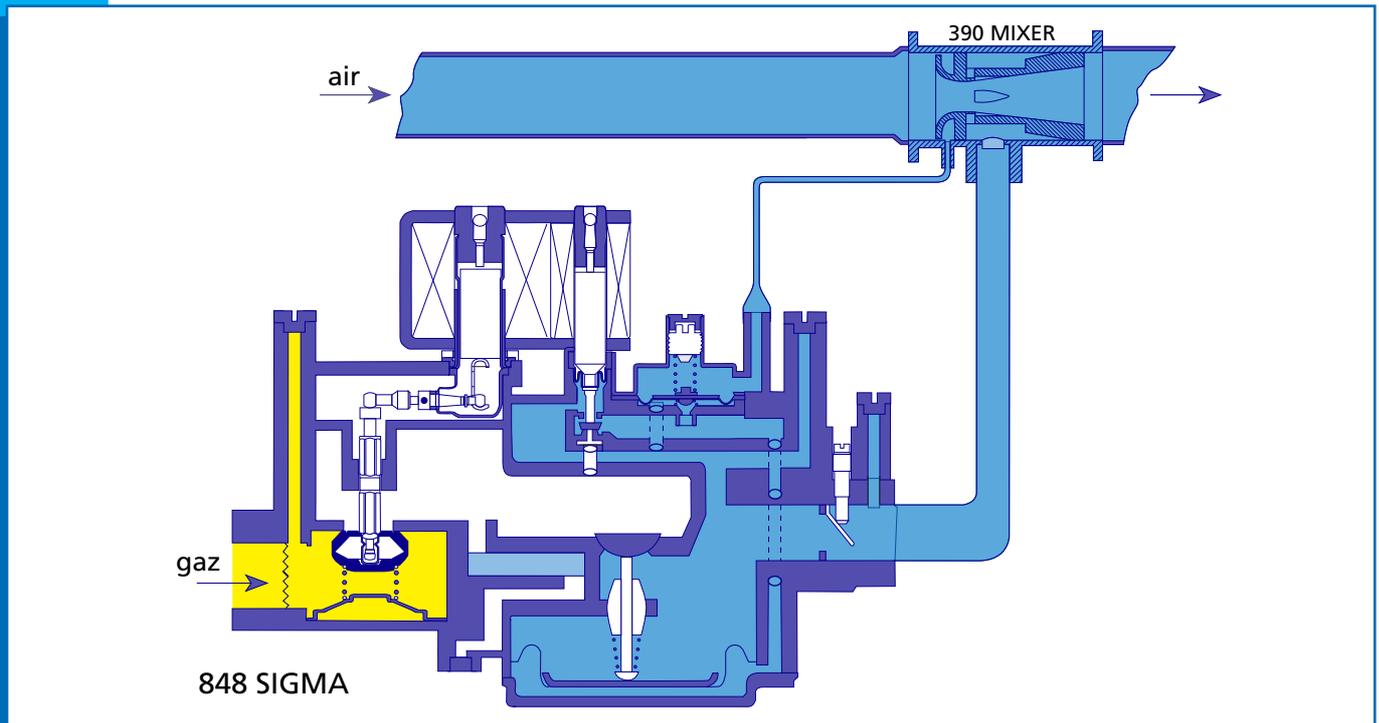
Modello MIXER	Portata termica minima
390. 0xx	5 kW
390. 1xx	7 kW



FONCTIONNEMENT

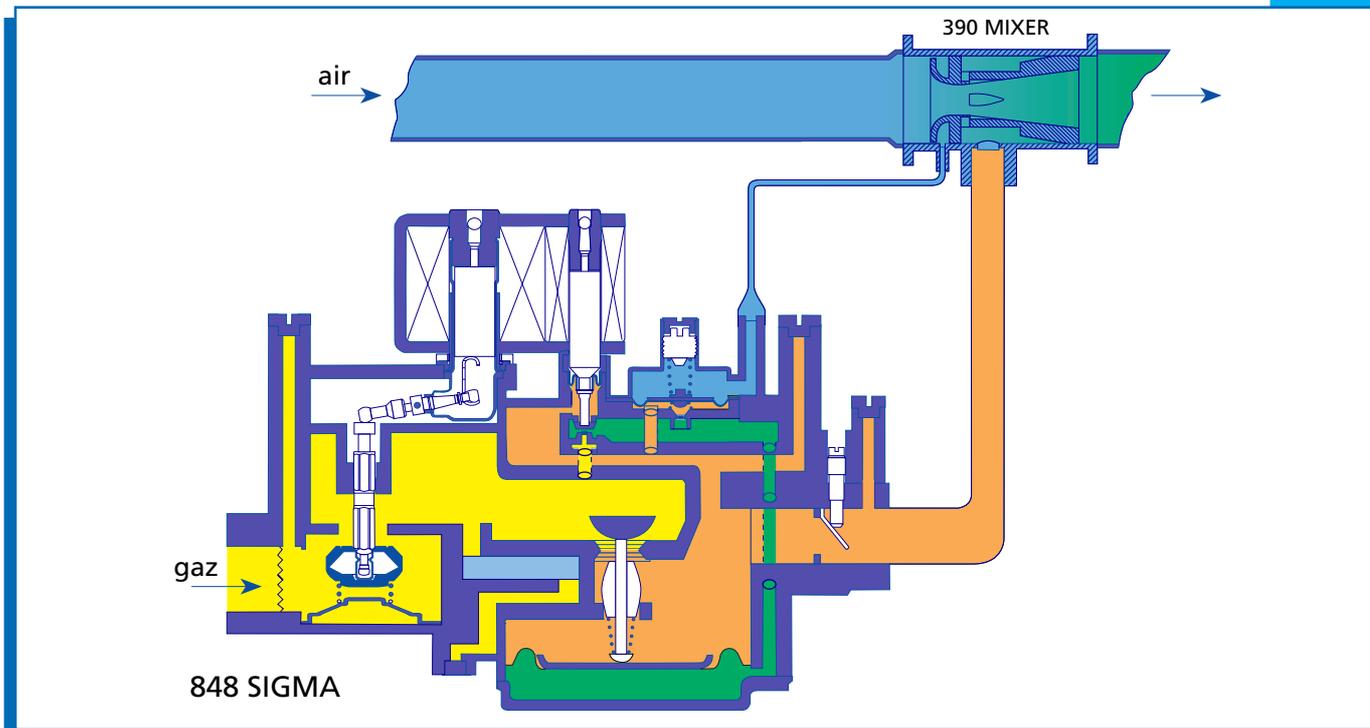


Stand-by - L'appareil est en attente, le ventilateur est arrêté (pas d'air au niveau du Mixer) et l'arrivée du gaz est coupée par la vanne gaz.



Pré-ventilation - Quand l'appareil est en pré-ventilation il y a un débit d'air à travers le MIXER et la vanne gaz est fermée.

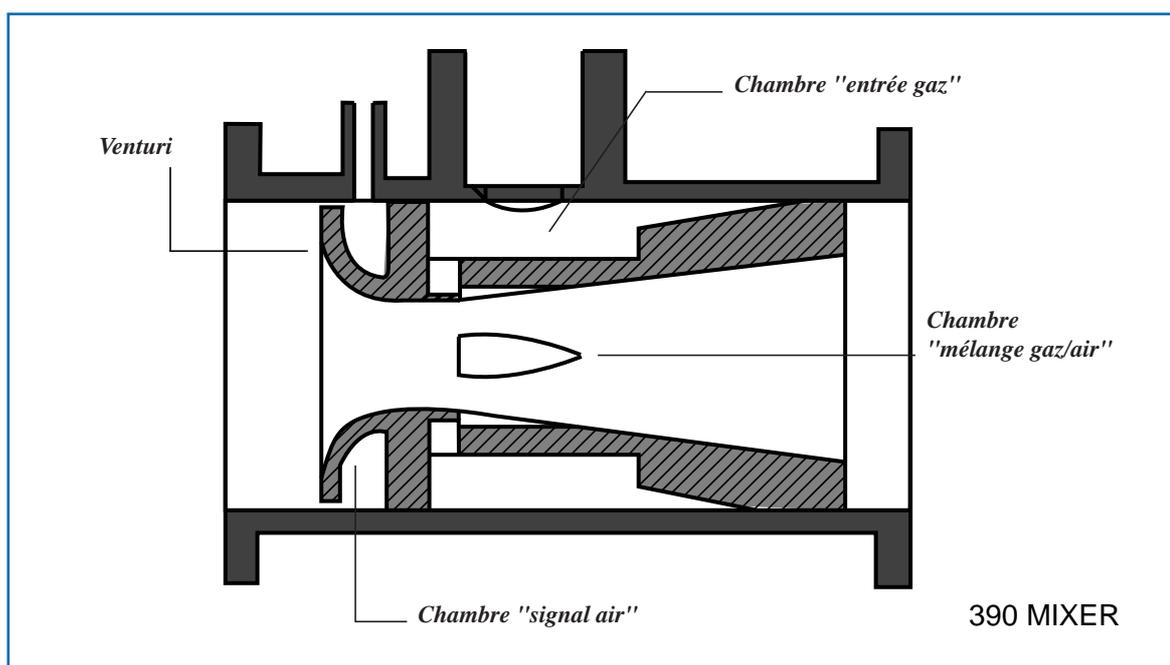
FONCTIONNEMENT



En fonctionnement - Les électrovannes de la vanne sont ouvertes. Le gaz passe à travers la vanne puis est injecté dans la chambre de mélange du MIXER. Ensuite le mélange gaz/air quitte le MIXER et va vers le brûleur.

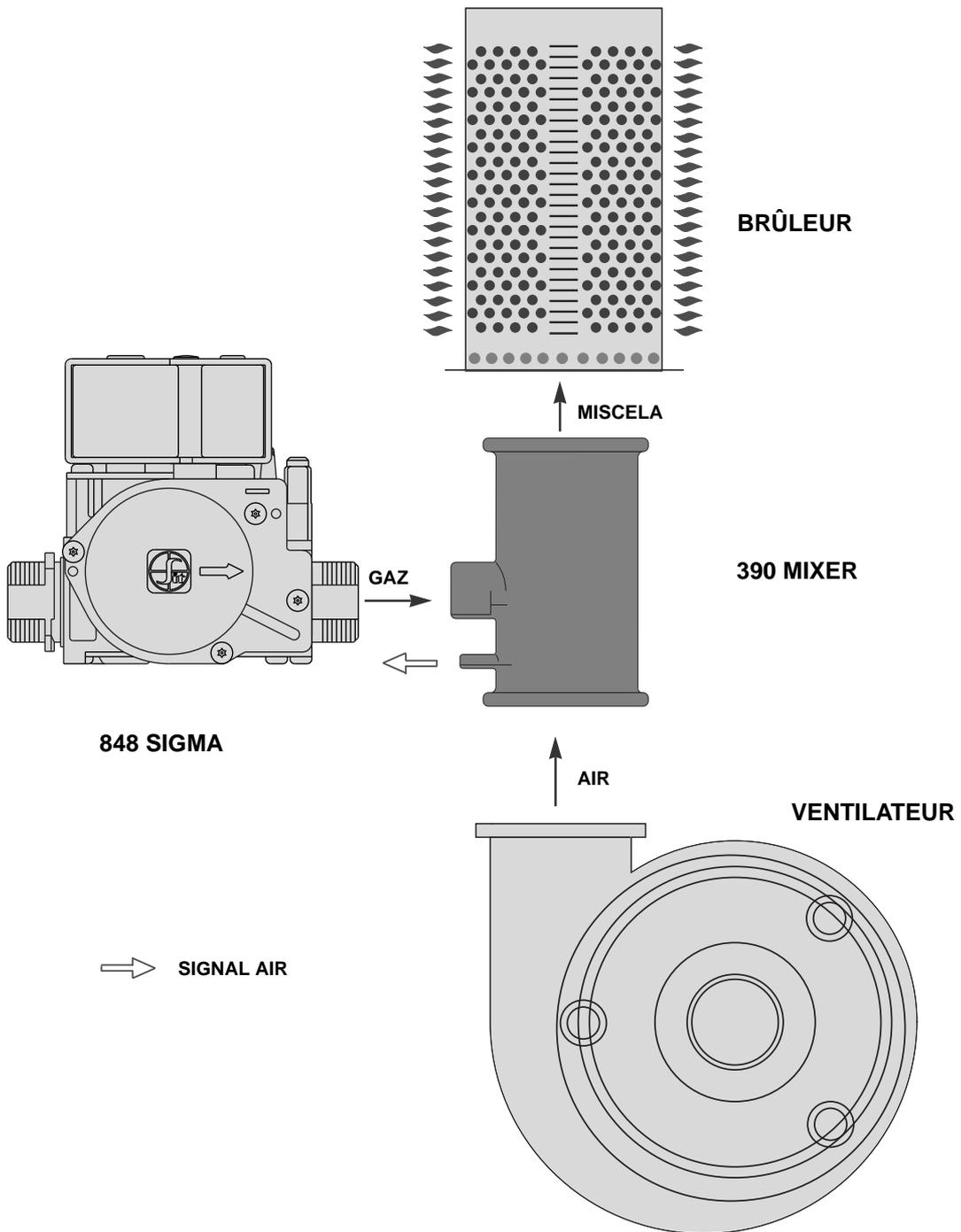
VUE EN COUPE

L'architecture interne du MIXER a été étudiée et réalisée afin d'optimiser la fonction mélange et d'accroître la plage de modulation.

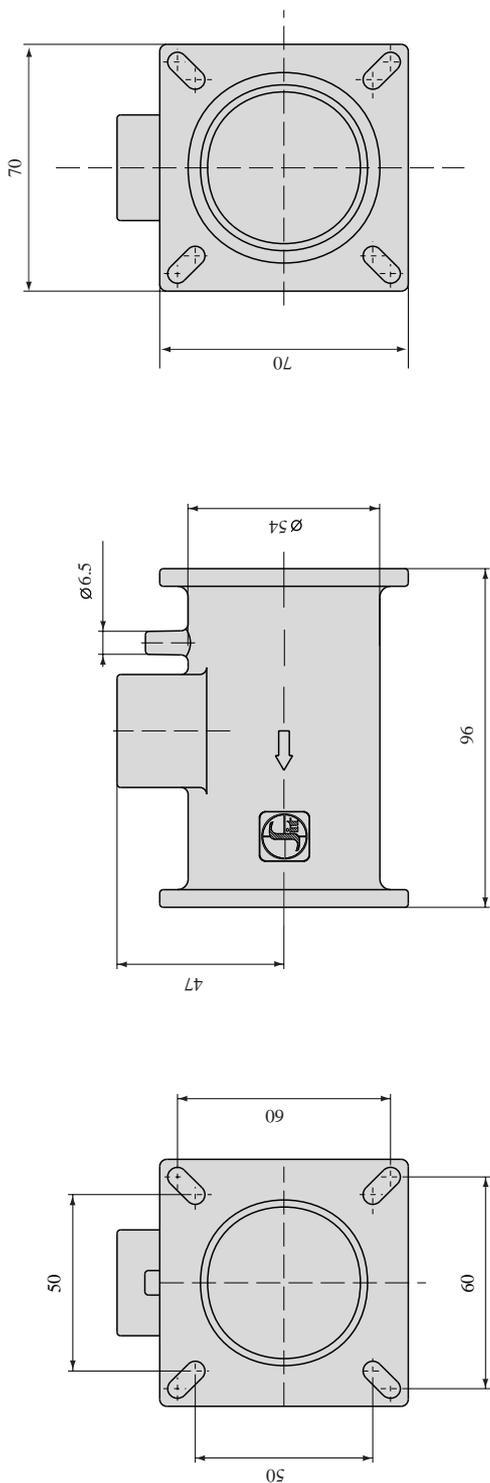




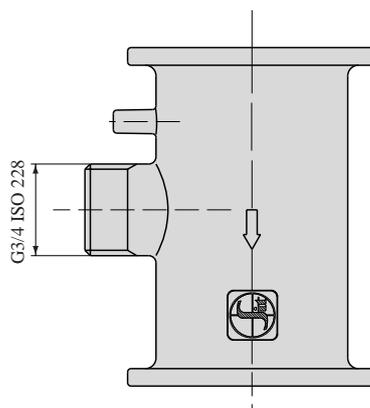
MONTAGE



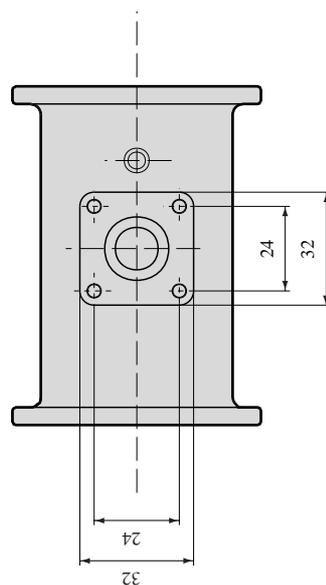
DIMENSIONS



G3/4 version Connexion gaz: version G3/4 ISO 228



Flanges version Connexion gaz: version avec bride





SIT GROUP

www.sitgroup.it - e-mail: marketing@sitgroup.it
